
HEIWA



Le chauffe-eau Thermodynamique **Heiwa**

Simple, performant et facile à installer, le chauffe-eau thermodynamique Heiwa est le premier produit de la marque **au fluide écologique R290**.



Pourquoi choisir

le chauffe-eau Hyōkō H_2O Heiwa ?

Le chauffe-eau thermodynamique
Hyōkō H_2O

Découvrez le H_2O Heiwa en vidéo

heat pump KEYMARK

LA SOLUTION SIMPLE ET PERFORMANTE POUR L'EAU CHAUDE SANITAIRE

GARANTIE 5 ANS* CUVE ET PIÈCES



A+

En soutirage XL

-7°C

100 % thermodynamique jusqu'à -7 °C

Le chauffe-eau Hyōkō H_2O ne sollicite pas la résistance électrique jusqu'à -7 °C extérieur !

jusqu'à 328L V40

V40 jusqu'à 328 L

Le V40 correspond au volume d'eau à 40 °C que le chauffe-eau peut fournir en une utilisation.

JUSQU'A 4 COP

Puissance nominale absorbée de **seulement 425 W !**

60 Pa

Pression statique 60 Pa auto adaptative disponible

R290

Fluide écologique

150g | PRG=3

33 dB

Performant oui, mais silencieux !

Wi-Fi intégré

Contrôlable grâce à l'appli Heiwa Clim'.

Voir conditions de garanties page 17.

Une conception fiable
& des composants de qualité

LE R290, UN FLUIDE ÉCOLOGIQUE

R290

Le chauffe-eau Hyōkō H_2O embarque 150 g de R290. Ce fluide naturel écologique dispose d'un très faible impact sur l'environnement et le réchauffement climatique. En effet, son PRG est seulement de 3 contrairement au R134A, habituellement utilisé dans les chauffe-eau thermodynamiques, dont le PRG est de 1430.
Associé à l'ensemble des technologies embarquées, c'est un atout majeur pour associer performance et éco-responsabilité.

CEE Les certificats D'ÉCONOMIES D'ÉNERGIE
CHARTE D'ENGAGEMENT "Coup de pouce Chauffage"

Le chauffe-eau Hyōkō H_2O est éligible aux primes CEE associée à la BAR TH-148.

heat pump KEYMARK

Le chauffe-eau Hyōkō H_2O est certifié par l'organisme KEYMARK, gage de qualité et de performance.

UNE GARANTIE DE 5 ANS SUR L'ENSEMBLE DES PIÈCES

GARANTIE 5 ANS

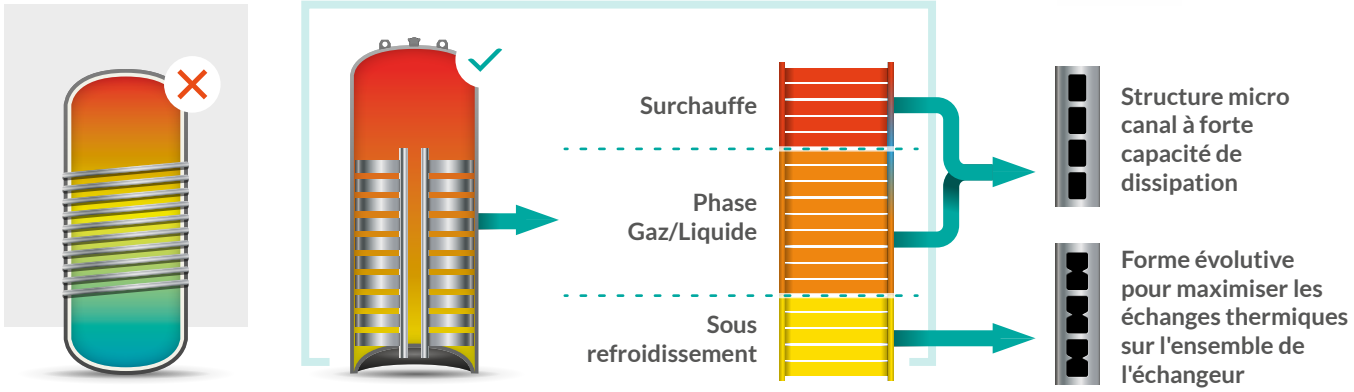
La sélection de composants premium et la qualité du process de fabrication font du chauffe-eau Hyōkō H_2O un produit particulièrement fiable.
Notre chauffe-eau bénéficie d'une garantie 5 ans cuve et pièces.



UN ÉCHANGEUR NOUVELLE GÉNÉRATION

L'échangeur assure une répartition optimale de la chaleur. Associé au fond de cuve convexe, cette ceinture chauffe 100 % du volume d'eau.

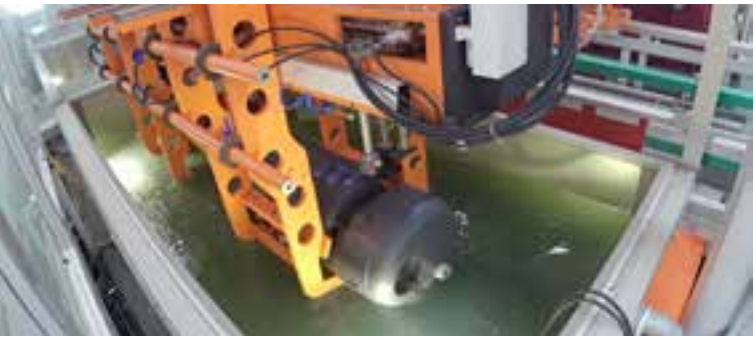
La structure micro canaux évolutive de l'échangeur **améliore de 32 % le transfert de chaleur** par rapport à une structure tubulaire classique.



Cuve et échangeurs traditionnels — Cuve H_2O

UN DÉGIVRAGE OPTIMISÉ

Grâce à l'utilisation d'une **vanne 4 voies**, le dégivrage est plus rapide et efficace que par l'utilisation de vannes solénoïdes traditionnelles.



UNE CUVE AVEC 100 % DE FIABILITÉ

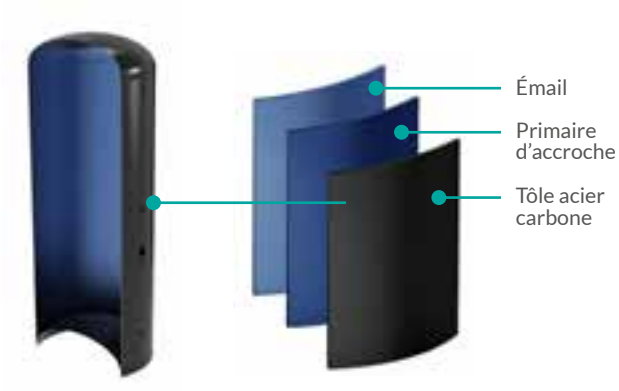
100 % des cuves sont testées individuellement par immersion intégrale sous 10 bars de pression interne.

UN DÉTENDEUR ÉLECTRONIQUE

L'utilisation d'un **détendeur électronique** améliore la précision de la régulation et optimise l'énergie consommée pour arriver au plus haut de l'échelle de performance de ces produits.



UNE CUVE PROTÉGÉE PAR UN ÉMAILLAGE INTÉRIEUR DE 3,2 mm



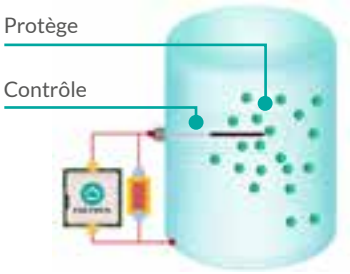
La tôle utilisée pour la fabrication de la cuve est de 2,2 mm d'épaisseur est en acier carbone 0,16 %. Ce matériau confère au ballon Hyōkō H_2O la rigidité nécessaire à la préservation mécanique de l'émail.

Le coating VS247 de 150 à 250 microns fait office de primaire d'accroche.

L'émaillage est automatisé à l'intérieur et à l'extérieur de la cuve. Cette technique assure une parfaite uniformité de la couche protectrice. L'épaisseur de l'émaillage intérieur est de 3,2 mm avec une précision de 0,005 mm.

UNE ANODE EN TITANE À COURANT IMPOSÉ

L'anode en titane du chauffe-eau Hyōkō H_2O est spécialement conçue pour résister à la corrosion et durer toute la vie du chauffe-eau. Elle protège la cuve grâce au courant électrique qui la traverse. L'anode va alors utiliser les minéraux présents dans l'eau comme des agents protecteurs de la cuve tout en la polarisant.





UN PROCESS DE FABRICATION À LA POINTE DE L'INNOVATION

Chaque soudure robotisée est faite au TIG, guidée au laser et enregistrée en vidéo.

Le TIG ou «Tungsten Inert Gas» est une technique de soudage parmi les plus qualitatives, largement utilisée dans l'aéronautique et l'automobile.

Le process industriel est 100 % robotisé afin de garantir une homogénéité de production optimale.

Chaque cuve est testée par immersion complète sous 10 bars de pression. La moindre fuite éventuelle est alors facilement détectée.

Des performances exceptionnelles

UNE SOLUTION PERFORMANTE

JUSQU'À **4** COP

45°C
-7°C

Un COP jusqu'à 4, une large plage d'utilisation (-7 °C / +45 °C) et une classe énergétique A+, font du chauffe-eau Hyōkō H_2O l'un des produits les plus économes du marché en terme de consommation d'énergie.

A+
en soutirage XL

Soutirage XL : une performance exceptionnelle pour les familles nombreuses

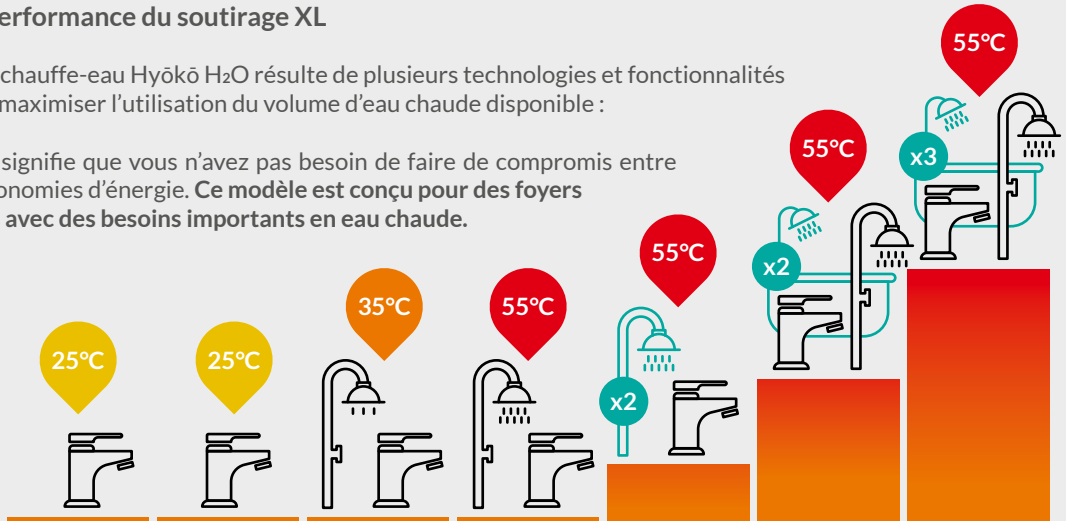
Le soutirage XL est un indicateur clé de la performance d'un chauffe-eau, mesurant la quantité d'eau chaude délivrée à une température de 40 °C pendant un cycle de soutirage. Il permet de répondre aux besoins d'eau chaude d'une famille nombreuse, plusieurs personnes pouvant se doucher successivement sans risque de manquer d'eau chaude.

LE SOUTIRAGE XL, QU'EST-CE QUE C'EST ?

Technologie et performance du soutirage XL

Le soutirage XL du chauffe-eau Hyōkō H_2O résulte de plusieurs technologies et fonctionnalités qui permettent de maximiser l'utilisation du volume d'eau chaude disponible :

- Le soutirage XL signifie que vous n'avez pas besoin de faire de compromis entre performance et économies d'énergie. **Ce modèle est conçu pour des foyers de 4 à 6 personnes avec des besoins importants en eau chaude.**



Température	25°C	25°C	35°C	55°C	55°C	55°C	55°C
Energie (kWh/j)	0,345	2,100	2,100	2,100	5,845	11,688	19,070
Profil	3XS	XXS	XS	S	M	L	XL
Débit (l/min)	2	2	3	5	6	10	10

Comment cette performance est-elle obtenue ?

- **Stratification thermique :** l'eau chaude est stratifiée dans la partie supérieure du réservoir, permettant d'accéder plus facilement à l'eau chaude sans mélanger l'eau froide, maximisant ainsi la quantité d'eau chaude à 40 °C.
- **Isolation thermique renforcée :** grâce à une excellente isolation du réservoir, la chaleur est efficacement conservée, minimisant les pertes thermiques et prolongeant la durée de disponibilité de l'eau chaude.

La classe énergétique A+ : un gage d'économies d'énergie

La classe énergétique A+ calculée selon la réglementation (EU) 812/2013 de ce modèle garantit une performance énergétique optimisée, ce qui vous permet de réaliser des économies d'énergie sur le long terme. Par rapport à d'autres modèles avec un soutirage L, ce modèle combine des économies d'énergie et une grande capacité de soutirage, vous offrant ainsi le meilleur des deux mondes.

Avec notre modèle HTMP-270-V1 de 270 L, il est possible de produire **328 L d'eau à 40 °C** pour un chauffe-eau rempli à 55 °C selon la norme EN 16147:2017.

Température de consigne par défaut : 55 °C

LE V40, QU'EST-CE QUE C'EST ?

OPTIMISATION ET PERFORMANCE AVEC UN V40 DE 328 L

1. Une capacité généreuse pour vos besoins quotidiens

Notre chauffe-eau Heiwa H_2O offre une capacité nominale de 270 litres, pour un volume d'eau chaude utilisable à 40 °C (V40) de 328 L mesuré selon les critères de la norme EN 16147:2017.

Qu'est-ce que cela signifie ?
Grâce au mélange avec l'eau froide, vous bénéficiez d'un volume d'eau chaude supérieur à la capacité réelle du réservoir, adapté aux besoins d'une famille entière :

- Environ 4 à 5 douches consécutives à 40 °C (selon le débit).
- Suffisant pour les usages multiples : douche, vaisselle, lavage des mains, etc.

2. Une chauffe raisonnée pour des économies d'énergie

Contrairement aux chauffe-eaux traditionnels qui stockent l'eau à 60 °C, ce modèle optimise la température de chauffe autour de 46 °C pour réduire la consommation énergétique.

- Démonstration technique : la température de stockage interne est obtenue grâce à la formule suivante :

$$T_{\text{caliente}} = T_{\text{fría}} + \left(\frac{V40}{V}\right) \text{x} \left(T_{\text{caliente}} = T_{\text{fría}}\right)$$

- Soit pour une température d'eau froide de 10 °C (T froide) & une température souhaitée de 40 °C (T usage)

$$T_{\text{caliente}} = 10 + \left(\frac{328}{270}\right) \text{x} \, (40 - 10)$$

$$T_{\text{caliente}} = 10 + 1{,}215 \text{ x } 30 \approx 46{,}5°C$$

Conclusion technique : grâce à cette chauffe optimisée à environ 46 °C, vous bénéficiez d'un compromis idéal entre économie d'énergie et confort thermique.

3. Un équilibre parfait entre performance et durabilité

En chauffant l'eau à 46 °C, ce chauffe-eau :

- Réduit les pertes thermiques, limitant la consommation électrique.
- Diminue l'entartrage, prolongeant la durée de vie de l'appareil.
- Moins d'énergie consommée pour chauffer l'eau signifie une empreinte carbone réduite.

UNE QUALITÉ DE L'EAU GARANTIE & UNE CONSOMMATION MAÎTRISÉE

Le chauffe-eau Hyōkō H_2O dispose d'une fonction de stérilisation à 70 °C, sans utiliser la résistance de secours.

UNE INSTALLATION SILENCIEUSE

Une pression acoustique de 33 dB(A) à 2 m.

Un pilotage
facile et intuitif



DE NOMBREUSES FONCTIONNALITÉS

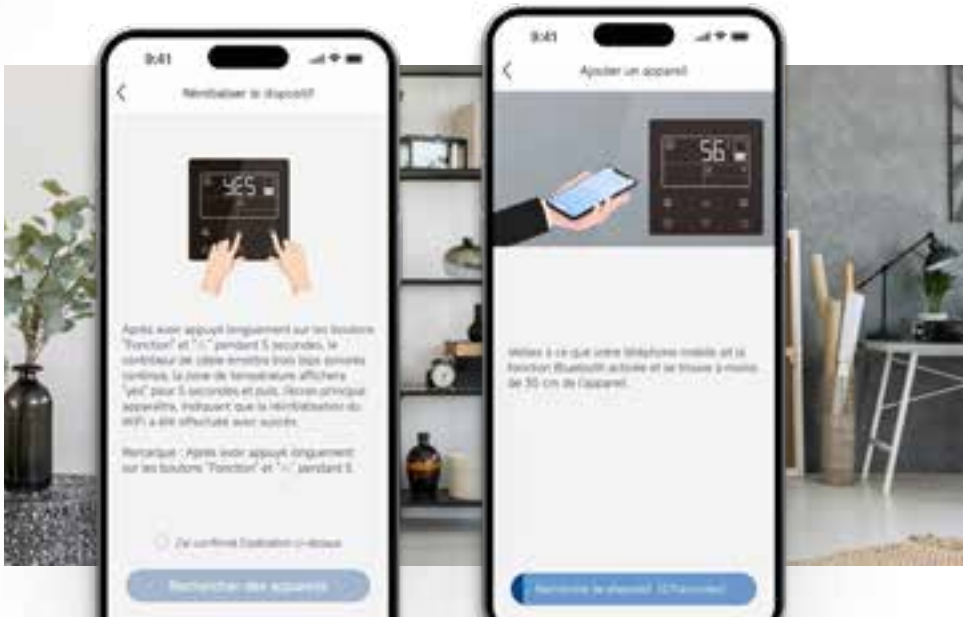
La télécommande filaire, incluse avec le chauffe-eau est équipée des fonctionnalités suivantes :

- Wi-Fi intégré
- Affichage de la capacité d'eau chaude disponible
- Mode boost avec mise en marche de la résistance
- Timer hebdomadaire
- Fonction vacances
- Mode Eco

UNE SOLUTION CONNECTÉE

App Heiwa Clim'

Le chauffe-eau Hyōkō H_2O peut être piloté depuis un smartphone grâce à l'application Heiwa Clim'.

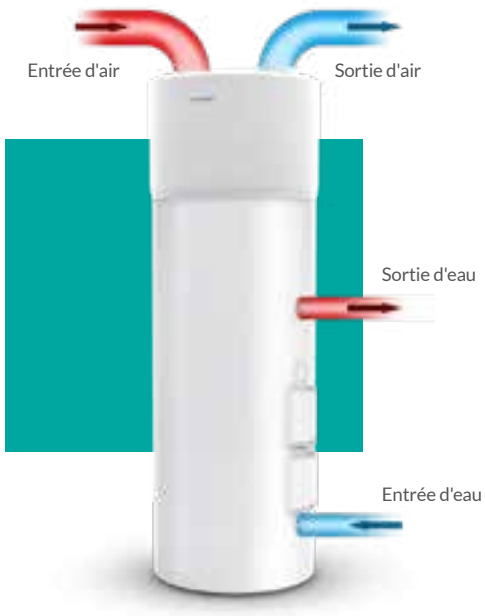


Une solution
adaptée à différentes configurations résidentielles

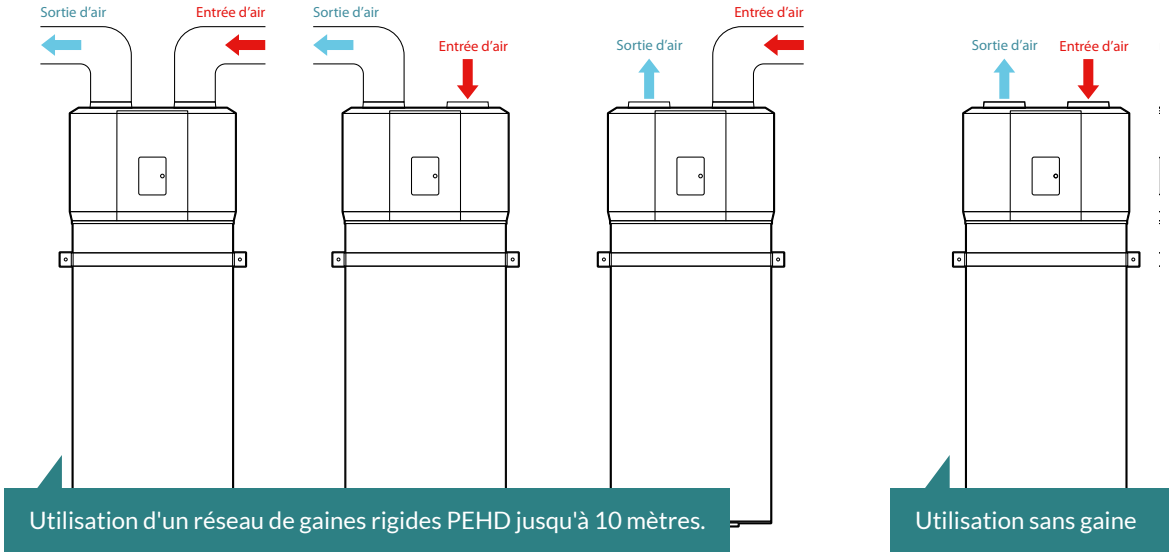
Le chauffe-eau Hyōkō H_2O est gainable avec **60 Pa** de pression statique disponible.
Le diamètre des **gaines rigides** à utiliser est de 160 mm. Le réseau de gaines peut s'étendre **jusqu'à 10 mètres** (5 m à l'entrée et 5 m à la sortie) avec des gaines rigides PEHD.

La **pression statique est auto-adaptative** ou peut être réglée manuellement grâce au ventilateur Inverter.

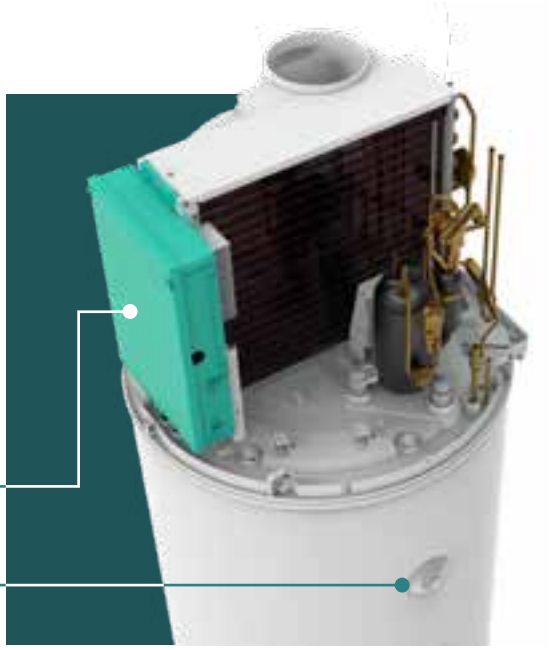
Cela permet d'adapter le ballon à de multiples configurations d'habitation.



L'installation peut être réalisée sur air ambiant ou sur air extérieur.



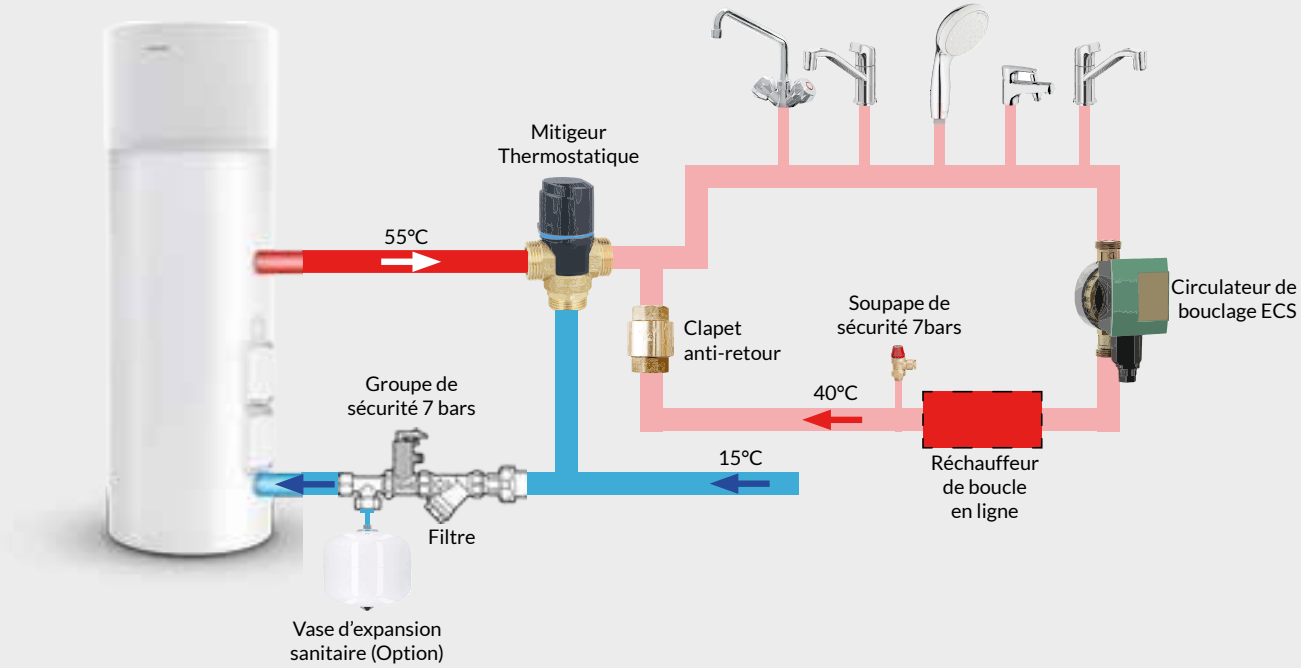
- La télécommande filaire est Wi-Fi, et peut être déportée de 30 m en filaire.
- L'ensemble des relais et des sondes sont anti déflagrant. Ils ont été sélectionnés afin d'éviter le phénomène d'arc électrique, cela pour prévenir tout risque sur l'installation.
- Une soupape de sécurité de 7 bars est fournie.
- L'anode électronique en titane à courant imposé ne nécessite aucun entretien et assure une protection active.



Boitier électronique entièrement isolé de la partie fluide IPX4.

Diamètre des tuyauteries de raccordement standard : 3/4" femelle.

Il est possible de réaliser un bouclage ECS avec le chauffe-eau H_2O :



CHAUFFE-EAU
THERMODYNAMIQUE
HYōKō H_2O

heat pump KEYMARK



GARANTIE 5 ANS* CUVE ET PIÈCES

V40 jusqu'à 328L

328 L d'ECS
mélangée à 40 °C

A+

A+ en soutirage XL

-7°C

100 % thermodynamique
jusqu'à -7 °C

60 Pa

Gainable
60 Pa disponibles

Pression statique
auto adaptative

Puissance nominale
absorbée 425 W

CONFORT ET PERFORMANCE

- **Silencieux** : à partir de 33dB(A) à 2m
- **COP jusqu'à 4**
- **100% thermodynamique** jusqu'à -7°C
- **Cuve acier carbone émaillé**
- **Echangeur micro-canal** à forme évolutive
- **Anode électronique en titane** à courant imposé
- **Détendeur électronique**

DE SÉRIE



Télécommande
HTMPOFA-V1



Soupape de sécurité
7 bars



6 Patins de réglage
de hauteur

Voir conditions de garantie page 17.

Chauffe-eau Thermodynamique Hyōkō H_2O		Chauffe-eau Thermodynamique Hyōkō H_2O	
		200 L	270 L
Références		**HTMP-200-V1**	**HTMP-270-V1**
Volume du ballon	L	206	270
Type de source de chaleur		Air extérieur ou Air ambiant	
Puissance nominale absorbée (Maxi)	kW	0,425 (0,850)	0,425 (0,850)
Puissance de la résistance électrique d'appoint	kW	2	2
Puissance en mode veille selon EN16147*	W	37	30
COP à entrée air +7 °C / entrée eau 10 °C selon EN16147*		3,34	3,63
COP à entrée air +14 °C / entrée eau 10 °C*		3,64	4,01
Classe énergétique saisonnière*		A+	A+
Etas à entrée air +7 °C / entrée eau 10 °C ηdhw selon EN16147*	%	135,0	145,0
Etas à entrée air +14 °C / entrée eau 10 °C*	%	151,8	165,7
Profil de soutirage selon EN16147*		XL	XL
Volume d'eau mitigée max à 40 °C V40 selon EN16147*	L	282	328
Temps de chauffe de l'eau de 10 °C à 54 °C selon EN16147*	h/min	7h17	8h56
Températures limites de consigne (Mini / Maxi)	°C	35 °C - 70 °C	
Températures extérieures limites de fonctionnement en 100 % Thermodynamique (Mini / Maxi)	°C	-7 °C - +45 °C	
Débits d'air nominal	m3/h	360 m3/h	360 m3/h
Pression acoustique à 2 m	dB(A)	33	33
Puissance acoustique	dB(A)	48	48
Pression statique disponible	Pa	60	60
Type d'anode		Titane à courant imposé	
Type de compresseur		Inverter	Inverter
Dimensions nettes, Largeur x Profondeur x Hauteur	mm	668x663x1667	668x663x1947
Poids nets	kg	96	108

Fluide frigorigène		
Fluide "écologique"		R290
PRG		3
Quantité de fluide contenue dans le groupe	kg	0,15

Raccordements Aéraulique / Hydraulique		
Diamètre des gaines entrée/sortie d'air	mm	160
Diamètre d'évacuation des condensats	mm	16
Diamètre de sortie d'eau de la soupape de sécurité	mm	9
Diamètre entrée/sortie d'eau	Pouces	3/4 femelle

Raccordement électrique		
Tension / Phase / Fréquence		~220-240 V / 1 Phase / 50-60 Hz
Tolérance de tension	V	187 - 276
Section de câble pour l'alimentation sur l'unité extérieure	mm^2	3G2,5
Protection électrique	A	16

Les câbles et raccordements électriques doivent respecter la norme NF C 15-100

Données certifiées par l'organisme Keymark

Des raccords diélectriques (non fournis) doivent être installés pour préserver l'intégrité de la cuve.
*suivant normes EN 16147:2017 A1:2022 et EN 12102-2:2019 en accord avec la réglementation européenne (EU) 812/2013